

REGULAMIN PROWADZENIA PRAC SPAWALNICZYCH

- wymagania bezpieczeństwa pożarowego

na stanowiskach ekspozycyjnych w czasie trwania zabudowy, targów i demontażu na terenie Centrum Targowo-Wystawienniczego Expo Silesia, w Sosnowcu przy ulicy Braci Mieroszewskich 124 w dniach **10.10 – 20.10.2014 r.**

Wymagania dotyczą :

- spawania elektrycznego,
- spawanie i cięcie gazowe,
- spawanie i cięcie laserowe oraz plazmowe,
- robotów i automatów spawalniczych,
- zgrzewania.
- napawania,
- lutowania
- cięcie termicznego,
- zmechanizowanego i automatycznego wykonywania prac spawalniczych.

Wymienione rodzaje prac i urządzeń będą miały charakter krótkotrwałych cyklicznie się powtarzających pokazów - prezentacji w ramach targów na powierzchni wystawowej wewnątrz hali.

Czynności spawania jak i praca urządzeń mogą tworzyć zagrożenie pożarowe i z tego powodu powinny się odbywać z zachowaniem warunków eliminujących te zagrożenia zgodnie z zasadami przyjętymi w Instrukcje Bezpieczeństwa Pożarowego dla obiektu wystawienniczego Expo Silesia i traktowane są jako prace pożarowo niebezpieczne.

Stanowiska i miejsca pokazów należy traktować jako ruchome stanowiska spawalnicze niezależnie od technologii przez co należy rozumieć stanowisko pracy przeznaczone do okresowego wykonywania prac spawalniczych którego wyposażenie techniczne i instalacje są kompletowane doraźnie tylko na czas określonej pracy – w rozumieniu rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych /szeroko rozumianych/.

Przepisy w tym przedmiocie nie rozróżniają okoliczności w postaci pokazów, prezentacji prac czy pracy urządzeń i nie precyzują wymaganych zabezpieczeń wymagania te określone są na bazie ogólnych przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej jak :

- ustawa o ochronie przeciwpożarowej,
- rozporządzenia jak wyżej,
- rozporządzenia MSW i A z dnia 21.04.2006r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów i terenów.
- literatura techniczna.

Wymagane zabezpieczenia pożarowe:

1. Wszelkie eksponowane urządzenia biorące udział w pokazach praktycznych powinny posiadać certyfikaty dopuszczające do stosowania i obrotu na terenie kraju a ich stan techniczny zapewniać bezpieczne użytkowanie. Nie mogą to być prototypy urządzenia doświadczalne itp.
2. Obsługa urządzeń powinna posiadać stosowne przeszkolenie i doświadczenie w ich obsłudze.
3. Stanowiska spawalnicze powinny być wydzielone niepalnymi osłonami-parawanami w celu nie dopuszczenia do rozprysku iskier lub rozgrzanych elementów procesu spawania poza obszar objęty pokazem.
4. Stanowisko spawalnicze do spawania łukowego elektrodami z otuliną powinno być wyposażone w pojemnik na resztki elektrod.
5. Na stanowiskach spawalniczych nie mogą się znajdować palne materiały w postaci opakowań, wykładzin podłogowych, palny wystrój miejsca prezentacji.

6. Rozmieszczenie urządzeń na stanowisku oraz obrabianych przedmiotów powinno umożliwiać szybkie i bezpieczne opuszczenie stanowiska spawalniczego przez obsługę na wypadek zagrożenia pożarem awaryjnym.
7. Stanowisko spawalnicze w którym podczas pracy /pokazu-prezentacji/ wydzielają się gazy, dymy powinny mieć miejscowe odciągi lub być usuwane w inny skuteczny sposób.
8. Prezentowane urządzenia i osprzęt stanowiące wyposażenie stanowisk spawalniczych powinny mieć udokumentowane potwierdzenie spełniania przez nie wymagań bezpieczeństwa wynikających z przepisów i norm w zakresie budowy i eksploatacji.
9. Butle do gazów stosowanych w procesie spawania oraz gazy stanowiące osłonę strefy spawanej , powinny odpowiadać normom w zakresie budowy, stanu technicznego, zezwoleń na eksploatację , barwy.
10. Minimalna długość węża spawalniczego powinna wynosić 5 m a ponadto powinien być zapewniony bezpiecznik w wypadku poboru gazu z butli.
11. Urządzenia elektryczne spawalnicze powinny mieć zapewnione odpowiednie źródło energii o stosownej mocy ze zwróceniem uwagi na przekroje kabli.
12. Pokazy spawalnicze przy użyciu urządzeń gazowych i osprzętu wymagają:
 - urządzenia i osprzęt powinny być stosowane zgodnie z przeznaczeniem,
 - palniki inne niż dopuszczone do eksploatacji z certyfikatami nie mogą być stosowane,
 - butle powinny być w pozycji pionowej i zabezpieczone przed przewróceniem, chronione przed działaniem temperatury ponad 35°C oraz działaniem płomienia palnika lub innego źródła ciepła a także iskier i gorących cząstek powstałych podczas spawania.
13. Pokazy spawalnicze przy użyciu urządzeń spawalniczych z udziałem gazu propan -butan,
 - odległość płomienia palnika od butli powinna wynosić co najmniej 1 m,
 - zawory butli powinny być w stanie sprawności technicznej i chronione przed zatkaniami,
14. Pokaz cięcia łukiem elektrycznym powinien odbywać się na odpowiednim stole metalowy. Rozgrzane elementy metalu powinny być odłożone do niepalnych pojemników w celu wychłodzenia.
15. Ekspozycja z udziałem urządzeń do spawania i cięcia laserowego i plazmowego powinna:
 - chronić obsługę i obserwatorów pokazów przed niebezpiecznym oddziaływaniem promieni o szkodliwym natężeniu,
 - kierowaniem ewentualnie wiązek promieni w inne miejsce niż cięcie lub spawanie,
 - nie zawierać w pobliżu materiałów palnych.

16. Każde stanowisko ekspozycyjne niezależnie od rodzaju spawania należy wyposażyć w gaśnicę CO2 Gs 5x – 1 sztuka.

17. Ustawianie urządzeń nie może powodować utrudnienia w ewakuacji osób z hali np. zastawione drogi komunikacyjne, lub zamknięte drzwi,

18. Czas trwania pokazów/ prezentacji powinien być uzgodniony z Komisarzem wystawy. Zaleca się aby pokazów/ prezentacje po uprzednim uzgodnieniu były rozłożone w czasie.

19. Po zakończeniu pokazów/ prezentacji zaleca się przedłożenie do Komisarza wystawy pisemnego potwierdzenia wykonania kontroli w celu wyeliminowania zagrożeń np. zamknięcie zaworów w butlach z gazami, wyłączenia urządzeń z sieci elektrycznej, usunięcia rozgrzanych elementów z pokazu.

20. W przypadku powstania pożaru lub innego zagrożenia w wyniku prowadzonych pokazów obowiązują procedury ustalone dla obiektu zawarte w „instrukcji bezpieczeństwa pożarowego” np. alarmowanie jednostek straży pożarnej i jednostki monitorującej stan bezpieczeństwa w obiekcie, wyłączenie energii elektr. „przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu”.

.....

Data

.....

Nazwa firmy

.....

Imię i nazwisko

.....

Podpis